

+50 AÑOS
GRUPO
CoreyAl[®]
Agro

POR ING. FERNANDO GARDUÑO ROBLES
Del EQUIPO DE DTC DUCOR

Edición: Lic. Anakaren Alejandra Valle

Evaluación de paquete tecnológico
de bionutrición en el

CULTIVO DE PAPA

(*Solanum tuberosum*)



INTRODUCCIÓN

El Estado de México se destaca como una de las regiones más importantes para el cultivo de la papa en el país. Con suelos fértiles y un clima favorable, esta área ha visto prosperar a numerosos agricultores dedicados a la producción de papa, un cultivo esencial tanto para la economía local como para la seguridad alimentaria. Sin embargo, para mantener y mejorar la productividad, es crucial implementar estrategias modernas y eficientes de cultivo. En este contexto, los productos de nutrición y bioestimulación agrícola se presentan como herramientas indispensables. Estos productos no solo mejoran el rendimiento y la calidad de las cosechas, sino que también promueven prácticas agrícolas sostenibles, ayudando a los agricultores a enfrentar desafíos como el cambio climático y la degradación del suelo.

Nuevos paquetes tecnológicos con productos de la línea Ducor by Corey Al Agro sirven como estrategia de soluciones avanzadas de nutrición y bioestimulación puede transformar el cultivo de la papa en el Estado de México, promoviendo un desarrollo agrícola más eficiente y sostenible.

El cultivo de la papa en el Estado de México enfrenta diversos desafíos, desde la variabilidad climática

hasta las plagas y enfermedades. Para superar estos obstáculos y maximizar el potencial del cultivo, la adopción de productos de nutrición y bioestimulación agrícola es esencial. Estos productos innovadores ofrecen una serie de beneficios, como el fortalecimiento de la resistencia de las plantas, la mejora de la absorción de nutrientes y la optimización del crecimiento. Al utilizar tecnologías avanzadas en nutrición y bioestimulación, los agricultores pueden no solo incrementar sus rendimientos, sino también garantizar la sostenibilidad y la salud de sus cultivos a largo plazo. Este artículo se enfoca en las ventajas y aplicaciones prácticas de estos productos en el cultivo de papa en el Estado de México,

destacando casos de éxito y proporcionando recomendaciones para su implementación efectiva en el campo.

MATERIALES Y MÉTODOS

Esta parcela se estableció en la Ciudad de Altamirano, a 20 minutos de la comunidad de Temascaltepec, en el ciclo Otoño-Invierno, con un agricultor cooperante. Donde el tratamiento Ducor incluyó nuestro paquete tecnológico de bionutrición con una aplicación edáfica al momento de la siembra con Humifix, Ducor fluid 8-24-8, Algafix 24 R, Hortibor con aplicaciones semanales foliares (Tabla 1) y el testigo el manejo convencional del productor.

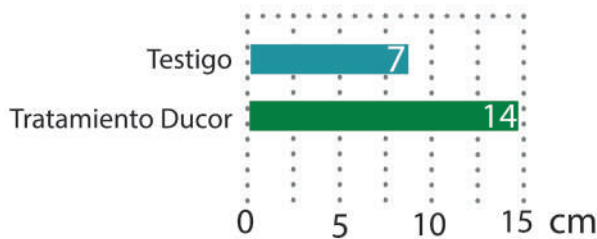
Tratamiento DUCOR		Tratamiento testigo
<p>Arrancador 15-30-15+EM</p> <p> BIOTIC PREBIOTICOS</p> <p>AAMINQUEL^{Zn}</p> <p>ArrancaFix^{Plus}</p> <p>TYTANIT</p> <p>OPTYSIL</p> <p>DUCOR FLUID</p>	<p>Aaminofix^{ULTRA} 27.5 WSG</p> <p>SUPERFRUTO^{Ultra}</p> <p>AAMINQUEL^{Ca}</p> <p>Hortibor 21</p> <p>Stabilizer 20-20-20+EM</p> <p>VANADOO</p> <p>CENIT^{ULTRA}</p> <p>AlgaFix^{24R} Plus</p>	<p>Manejo convencional del cliente</p>



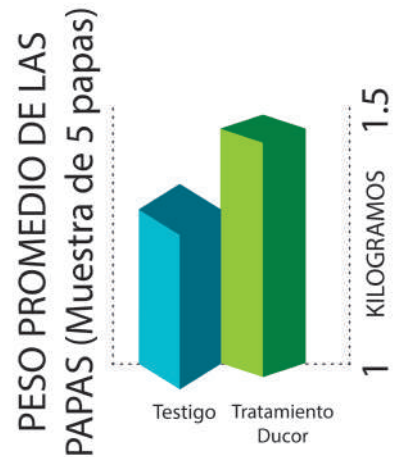
*Peso promedio de las papas (Muestra de 5 papas)

RESULTADOS

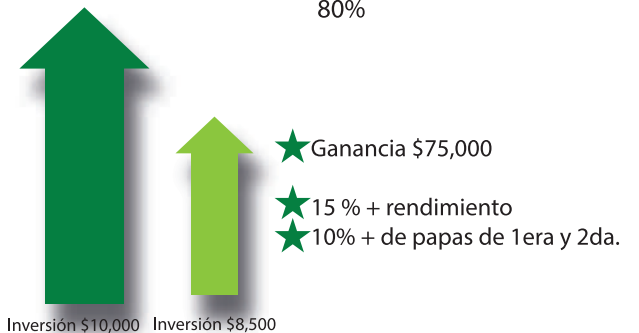
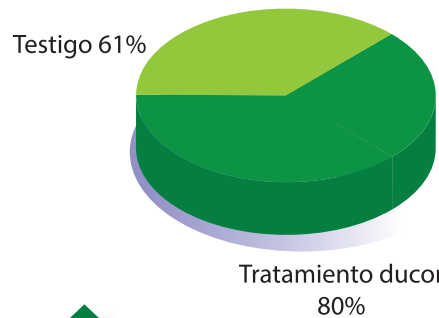
RESULTADOS LONGITUD DE RAICES



El tratamiento ducor ayudo a generar una mayor masa radicular, que pontencializa la absorción de nutrientes.

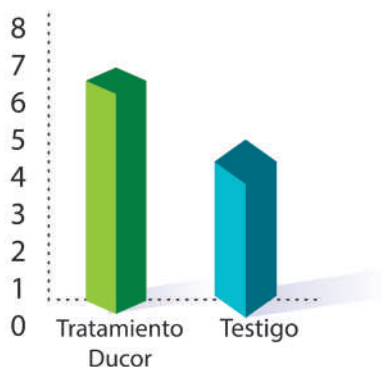


INDICE DE PORCENTAJE PARA FREIDO



Inversión para 3/4 de ha, tomando un precio promedio de \$15.00 por kilogramo

NÚMERO DE PAPAS POR TALLO VEGETATIVO



El tratamiento ducor favorecio el desarrollo de un mayor número de tubérculos por planta.

CONCLUSIONES

Gracias al paquete de bionutrición Ducor de obtuvo una emergencia temprana de hasta 10 días antes con respecto al tratamiento testigo, además se obtuvo cerca del 17% mas de producción sobre el testigo donde además de este incremento en el rendimiento se logro significativamente incrementar la calidad y sanidad de la papa, considerando la evaluación del porcentaje de freído se como una variable importante de calidad que la industria pide, se obtuvieron dos beneficios importantes como lo son diferencia significativa en cuanto el al porcentaje de dore y los tiempos de cocción. **dR**